

Produktdatablad

Mars 2014



INTERNASJONAL ORIGINAL
KUN TIL PROFESJONELL BRUK

J1842V

2K matt klarlakkssystem (ved bruk av P210-8815 HS+-herder)

Produkt	Beskrivelse
P190-1062	Klarlakk – matt
P190-1063	Klarlakk – halvblank
P210-8815	HS Plus-herder
P850-1693/1694/1695	2K lav-VOC-tyner

Produktbeskrivelse

Klarlakkene P190-1062 – matt og P190-1063 – halvblank er utformet for å reproducere serien med halvblank finish som finnes på komponenter for bruk over AQUABASE® og AQUABASE® PLUS.

Nexa Autocolor matt klarlakkssystem er allsidig 2K akrylbasert uretan-klarlakk som er utformet for spesialisert reparasjon av kjøretøy eller områder på kjøretøy som opprinnelig er lakkert med matt eller halvblank klarlakk over et enkelt eller flerfaset farget baselakkssystem (f.eks. Mercedes original matt finish).

For å legge til rette for normale lakknyanser – på bakgrunn av farge, modell, lakkeringsområdet på kjøretøyet osv., kan den faktiske blandingen av de to klarlakkene varieres slik at lakken passer til bilen som skal lakkeres.

P190-1062/-1063 eller blandinger kan påføres hardplast uten at det er nødvendig med spesielle additiver.

Klarlakkene P190-1062/-1063 kan brukes med HS-herder P210-8815.

Underlag/klargjøring

Side 1 av 7

Innovating Repair Solutions

Forsøk å redusere direkte kontakt mellom maskeringstape og den originale matte finishen til et minimum ved maskering i forkant av en reparasjon. Dersom det er nødvendig å bruke maskeringstape direkte på originallakken, må tapen fjernes før ovenstørking slik at man unngår merker i originallakken som kanskje ikke kan fjernes.

P190-1062/P190-1063 eller blandinger av disse to kan påføres over: -

- P989-serien *Aquabase*® Plus-baselakk
- P965-serien *Aquabase*®-baselakk

Klarlakkene P190-1062/-1063 må påføres ren og støvfri baselakk. Etter at baselakken er avluftet, anbefales det å tørke lett med en tack-rag.

Det bør tas forholdsregler for å unngå at støv og smuss blandes med lakken. Ved bruk av matte eller halvklare lakktypen er det ikke mulig å fjerne støv eller smuss som har blandet seg med lakken etter det siste laget med klarlakk.

PROSESS

P190-1062/-1063 BLANDEFORHOLD

For å tilrettelegge for normale nyanser i glansnivå, avhengig av farge, modell og plasseringen av området som skal lakeres, er det mulig å blande P190-1062 og P190-1063 i alle blandingsforhold slik at man oppnår nødvendig glans for en spesiell reparasjon. Prosentforholdene som er angitt nedenfor er de beste utgangspunktene for de fem glansnivåene.

Glansnivå	MC01	MC02	MC03	MC04	MC05
	Matt f.eks. Lamborghini matt originallakk		Lav glans f.eks. Mercedes, Smart, BMW, Fiat matt originallakk		Halvblank f.eks. sidelist i plast på eldre Mercedes
Klarlakk	Prosentandel deler etter vekt (%)				
P190-1062	100	70	50	30	0
P190-1063	0	30	50	70	100

Den ferdige blandingen aktiveres og tynnes deretter som nedenfor.

Merk: Den tiltenkte kombinasjonen av herder/tynner/forhold/sprøytepipistol MÅ brukes ved produksjon av testoverflater slik at farge og glansnivå kan kontrolleres opp mot kjøretøyet som skal lakeres. P850-1693-tynnere anbefales kun for små områder eller komponenter (speildeksler osv.)

VALG AV TYNNER

Mindre områder / vertikalt / høyere glans
Under 25 °C
Sprøytepipistol med mindre dyse



Rask tynner

Større områder / horisontalt / lavere glans
Over 25 °C
Sprøytepipistol med større dyse



Langsom tynner



PROSESS

Standardsystemer

	I volum P190-1062/-1063 5 deler P210-8815 1 del P850-1693/4/5 eller 3,5 deler P850-1492/3/4/5	I vekt Se tabell, side 4
	15 sek DIN4 ved 20 °C Potlife ved 20 °C: 1–2 timer avhengig av herder/tynner	
	Dyse Tyngdekraftsmating: 1,2–1,4 mm Innløpstrykk: Se instruksjoner fra produsent av sprøytetipistol (vanligvis 2 bar / 30 psi).	
	Påføring 1 helt enkeltlag, avlufting til overflaten er jevnt matt + 1 helt enkeltlag, umiddelbart etterfulgt av lettere (½ lag) krysslakking. Avlufting til overflaten er jevnt matt før ovnstørking.	
	15–30 minutter, eller til den er fullstendig og jevnt matt over hele lakkeringsområdet*, avlufting er nødvendig mellom lag. 15–30 minutter, eller til den er fullstendig og jevnt matt over hele lakkeringsområdet*, avlufting er nødvendig før ovnstørking. *Merk: Det er viktig å la klarlakken avluftes fullstendig mellom lagene og før ovnstørking. Da oppnår man et jevnt utseende og glansnivå på hele området. Faktisk avluftingstid avhenger av kombinasjonen av herder/tynner som er nødvendig for å oppnå riktig glanseffekt, og kan variere fra 15 til 45 minutter.	
	Med P210-8815-herder Ovnstørk ved metalltemp. på 60 °C: 30–35 minutter Klar til bruk: Etter avkjøling	
	Kortbølge: 8–15 minutter, full kraft Mellombølge: 15 minutter, full kraft (avhengig av farge og utstyr).	



Generelle prosessmerknader

LAKKTEMPERATUR

Som med andre lakksystemer, oppnås optimal spraypåføring hvis lakken, herderen og tynneren når romtemperatur (20–25 °C) før bruk. Dette er spesielt viktig for systemer med høyt faststoffinnhold. Resultatet kan påvirkes kraftig dersom lakken kjøles ned til 15 °C eller lavere.

INFRARØD TØRKING

Tørketider er avhengig av farge og utstyr. Se instruksjoner fra produsent for detaljer om oppsett.

Ved bruk av Aquabase- eller Aquabase Plus-baselakk er det spesielt viktig å sørge for at baselakken er gjennomtørr før klarlakken påføres.

OMLAKKERING

P190-1062/-1063 er helt klare for omlakking etter "klar til bruk"-tiden.

UTBEDRING

For å fjerne små forekomster av støv og smuss fra det endelige lakkeringsresultatet, må lakken tørke helt, smuss må fjernes etter avkjøling og **ett** ytterligere lag med klarlakkblanding må påføres. Unngå for tykke lag med klarlakk, ellers kan det påvirke den endelige fargen. Dersom dette skjer, må lakken slipes ned og omlakkes med baselakk og klarlakk.

Det er ikke mulig å fjerne smuss fra det endelige matte lakkeringsresultatet.

ANDRE MERKNADER

Glansnivåene som oppnås med denne klarlakken kan variere avhengig av tykkelsen på laget og påføringen. Et tynnere lag og tørr påføring gir lavere glans. Et tykkere lag og fuktig påføring gir høyere glans.

Denne klarlakken anbefales kun til bruk under fullstendig panelreparasjon.

Ved bruk av 2-pakningsprodukter er det sterkt anbefalt å rengjøre sprøytepipetten umiddelbart etter bruk.

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT

Når det er nødvendig med en spesifikk mengde klarlakkblanding, oppnås dette best ved blanding etter vekt, ved hjelp av veiledningen under. Vekten er kumulativ – **IKKE** kalibrer vekten mellom hver tilsetning.

VEILEDNING FOR BLANDING ETTER VEKT med 16xx-tynnere			
Nødvendig mengde sprøyteklar lakk (liter) ved 5/1/3,5	Vekt P190-1062/P190-1063	Vekt P210-8815	Vekt P850-1693/1694/1695
0,10 l	55 g	66 g	96 g
0,25 l	137 g	165 g	240 g
0,33 l	181 g	217 g	317 g
0,60 l	328 g	395 g	576 g
0,75 l	410 g	494 g	720 g
1,0 l	547 g	659 g	961 g

Side 4 av 7

Innovating Repair Solutions

DISSE PRODUKTENE ER KUN TIL PROFESJONELL BRUK



Generelle prosessmerknader

REPARASJON AV MATT ORIGINALLAKK BLANDE VANNBASERT BASELAKK + DOBBEL MATT KLARLAKK

Det er ikke mulig å tone ut den matte klarlakken i seg selv, fordi klarlakken etterlater en kant som ikke kan poleres ned for å få et usynlig resultat. Avhengig av fargen og effekten på OEM-klarlakken, kan imidlertid det vannbaserte baselakklaget tones ut ved å følge trinnene nedenfor, fulgt av dobbel matt klarlakk frem til neste passende panelkant.

For å legge til rette for normale lakknysanser – på bakgrunn av farge, modell, plasseringen av området som skal lakkeres osv., kan den faktiske blandingen av de to matte klarlakkene varieres slik at lakken passer til bilen som skal lakkeres. Ved bruk av P190-6659 som 1. lag i denne prosessen, vil resultatet bli en litt høyere glans enn ved bruk av P190-1062/-1063 til begge lag.

Merk: Det MÅ produseres testoverflater, slik at farge og glansnivå kan kontrolleres opp mot kjøretøyet som skal

lakkeres. Det er viktig å bruke de additivene, påføringsmetodene og forholdene som vil bli brukt på selve bilen, når disse testoverflatene sprayeres.

Aktivering etter volum eller se relevant datablad eller IT for vektaktivering

P190-6659	3 volum	P190-1062/-1063	5 volum
P210-8815-herder	1 volum	Herder	1 volum
P852-1689-tynner	0,6 volum	Tynner	3,5 volum

Trinn 1. Klargjør hele panelet til å tones over, opp til panelkanten eller til en skillelinje. Påfør lag med normalt tynnet, vannbasert baselakk til de reparerte panelene for å oppnå ønsket dekning.

Trinn 2. Bland baselakken som normalt til 60 % over uttoningspanelet.

Trinn 3. 1. lag klarlakk – bruk P190-6659-klarlakk, og påfør ett lag på hele reparasjonsområdet.
Avluft laget i 30 minutter før du påfører den matte klarlakken.

Trinn 4. 2. lag klarlakk – bruk den matte klarlakkblandingen P190-1062/-1063 fra testpanelene som gir det glansnivået som best passer sammen med området på kjøretøyet som repareres.

Aktiver og påfør den matte klarlakken over hele reparasjonsområdet ifølge anbefalingene for påføring som ble nevnt tidligere.



Generelle prosessmerknader

GENERELL OPPFØLGING OG VEDLIKEHOLD AV MATT LAKK

Følgende veiledning om vedlikehold og rengjøring av mattlakkerte kjøretøy er rettet mot bileieren, og gjelder både for originallakken og omlakkerte overflater.

Ved bruk av matt lakk må det tas spesielle hensyn for at den opprinnelige matte effekten skal vedvare.

Veiledning for bileieren om å vedlikeholde den jevne, matte effekten over tid

Det er relativt enkelt å få merker i matt/glanset lakk ved vanlig, dagligdags bruk (ved åpning av dør/panser/bagasjerom, skraping fra sko på vei inn i eller ut av kjøretøyet osv.) Vær forsiktig ved slike handlinger, for det kan føre til merker eller endringer i den matte effekten.

Vær forsiktig så du ikke søler bensin på overflater med matt/halvblank lakk. Bensinsøl bør fjernes så fort som mulig i tråd med vaskeanvisningene nedenfor, slik at du unngår permanent skade eller endring av den matte/halvblanke effekten.

1. For å beholde den matte overflateeffekten, **må** bruk av malingsfjerner, løsemidler, poleringsmidler og voksemidler unngås. Kjøretøyet **må ikke** poleres.
2. Polering vil føre til en høy, ujevn glanseffekt.
3. Rengjøring/polering med upassende materialer kan endre den matte effekten (og generelt føre til økt glans).
4. Unngå automatiske bilvaskmaskiner. Foretrukket fremgangsmåte for bilvask er for hånd. Vask med en myk svamp, nøytral såpe og mye vann. Dersom bilen vaskes for ofte kan det føre til økende og ujevnt glansnivå på bilpanelene. Unngå å vaske bilen i direkte sollys.
5. Rester etter insekter og fugler bør fjernes umiddelbart. Dynk restene i vann for å myke dem opp og/eller fjern dem forsiktig med høytrykkspyler. Dersom restene sitter godt fast, bør det brukes insektfjerningsspray før bilen vaskes.
6. Når rensemidler brukes i kombinasjon med myke svamper eller kluter, er det viktig å ikke påføre trykk eller gni på den matte lakken. Bruk en teknikk hvor du tørker eller sprayer forsiktig på, og tørker av. Dersom du påfører trykk, kan dette endre den matte effekten og føre til et ujevnt utseende.



VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori: IIB.e) i bruksklar form, er maks. 840 g/liter VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 840 g/liter.

Avhengig av valgt fremgangsmåte kan produktets faktiske VOC-innhold være lavere enn kravet i EU-direktivet.

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet.

Når det gjelder helse-, miljø- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: www.nexaautocolor.com

For mer informasjon kan du kontakte:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk
IP14 2AD
Tlf.: 01449 771771
Faks: 01449 773472

Nexa Autocolor®, **ZK**®, Aquabase®, Aquadry® og Ecofast® er registrerte varemerker for PPG Industries Ohio, Inc. Opphavsrett © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. Med enerett. Opphavsrett for de ovennevnte produktnumrene som er originale, hevdes av PPG Industries Ohio, Inc.